



NT MAKİNA

TRANSMİKSER A.Ş.





**We carry the ready-mix concrete
demanded by all over the world**





İÇİNDEKİLER / CONTENTS

KALİTE POLİTİKASI & ÜRETİM / QUALITY POLICY & PRODUCTION	4
YAŞ SİSTEM TRANSMİKSER / WET SYSTEM TRANSMIXER	6
KURU SİSTEM TRANSMİKSER / DRY SYSTEM TRANSMIXER	8
HAFİFLETİLMİŞ TRANSMİKSER / LIGHTENED TRANSMIXER	10
TREYLER TİP TRANSMİKSER / TRAILER TYPE TRANSMIXER	12
TÜNEL TİP TRANSMİKSER / TUNNEL TYPE TRANSMIXER	14
KAZANLAR / DRUMS	18
KAZAN DÖNÜŞ RİNGİ / DRUM ROTATION RING	19
KAZAN BOMBESİ / DRUM CAMBER	19
TRANSMİKSER TAŞIYICI ŞASESİ / MIXER CARRIER CHASSIS	20
TAŞIYICI ÖN VE ARKA AYAKLARI / FRONT AND REAR CARRIER LEGS /	21
OLUK GRUBU / CHUTE GROUP	22
TAŞIYICI MAKARA SİSTEMİ / CARRIER PULLEY SYSTEM	22
SU DEPOSU / WATER TANK	23
PLASTİK MİKSER ÇAMURLUĞU / PLASTIC MIXER FENDER	24
KUMLAMA VE BOYAMA / SAND BLASTING AND PAINTING	24
SERTİFİKALAR / CERTIFICATES	28

NT MAKİNA A.Ş. HAKKINDA



Transmikser imalatı alanında faaliyet gösteren **NT Makina A.Ş.** 2014 yılında Ankara Sarayköy'de kuruldu. .

NT Makina A.Ş. her türlü iklim koşullarında çalışabilecek nitelikte ürettiği transmikserlerle hem yurtiçi hem de yurtdışında inşaat ve hazır beton sektörüne hizmet vermektedir. Bu başarıya alanında uzmanlaşmış, teknik donanımı, bilgi ve becerisi yüksek elliye yakın uzman personeli, kullandığı kaliteli malzeme ve işçilik ile ulaşmıştır.

NT Makina A.Ş. üretim kapasitesinde ulaştığı anlayışını müşteri memnuniyetini hedef alarak, satış sonrası hizmetlerine de yansıtmayı amaç edinmiştir. Bu amaç doğrultusunda her türlü yedek parça temini, onarım ve bakım hizmetleri ve komple revizyon faaliyetleri gerçekleştirmektedir.





■ ABOUT US

NT Makina A.Ş. is established in 2014 in Ankara's one of most favorite industrial area namely "Sarayköy" and operates in manufacturing of transmixer field.

NT Makina A.Ş. by producing transmixers that can work under the most difficult condition both in construction and ready-mixed concrete sectors serves for both domestic and

international markets. With nearly fifty experienced staff, know-how, high standard technical equipments and high quality materials, **NT Makina A.Ş.** has reached today's quality level.

NT Makina A.Ş., in addition to manufacturing capabilities, aims to concentrate on after-sale services to help their customers and tries to keep the service quality on top level.






KALİTE POLİTİKASI & ÜRETİM

QUALITY POLICY & PRODUCTION

KALİTE POLİTİKASI




NT Makina A.Ş. prensip olarak kabul ettiği toplam kalite yönetimi ve sürekli gelişim anlayışı doğrultusunda çalışmalarına devam etmektedir.

NT Makina A.Ş.'in kalite politikası kapsamında uyguladığı ana ilkeleri;

-  ARGE faaliyetleri ile ilgili birim personelinin sürekli eğitim içinde bulunması
-  Kaliteli ve uygun özelliklere sahip malzeme girdilerinin temininin yapılması
-  İmalat iş süreçlerinin anlaşılır ve basit olarak tanımlanması ve işlerliğinin eksiksiz olarak yerine getirilmesi
-  % 100 müşteri memnuniyeti ilkesinin, üretimin her aşamasında yerleştirilmesi ve uygulanması
-  Tüm çalışanların toplam kalite yönetimi fikrini benimsemelerinin sağlanması.

QUALITY POLICY

NT Makina A.Ş. by accepting the Total Quality Management System and continues improvement as the main targets continues to work with the following quality principles:

-  To improve R&D (the research and development) activities and to provide constant training for the related staff,
-  To supply high quality and appropriate material,
-  To be in a constant recruitment process, within the scope of ISO 9001 Quality Management System,
-  To describe the manufacturing process in a simple and comprehensible manner while securing operability,
-  To implement and execute the philosophy of "100% customer satisfaction" to all stages of production processes and services,
-  To ensure that all personnel embraces the total quality management and to establish a control system where executives do the follow up.



ÜRETİM

2.000 m²'si açık 2.500 m²'si kapalı olmak üzere toplam 4.500 m² alanda üretim ve montaj faaliyetlerini sürdüren **NT Makina A.Ş.**, üretim bandında aynı anda 3 adet transmikseri işleme alabilmekte ve günde minimum 2 adet transmikser üretimini tamamlayabilmektedir.

NT Makina A.Ş., tesislerinde 4 m³ hacimden 16 m³ hacme kadar her ölçüde yaş ve kuru sistem, tünel tip, hafifletilmiş ve semi-treyler tip transmikser imalatını standart olarak yapabilmektedir. Müşteri talebine göre ara ölçü ve özelliklerde de üretim yapabilecek kapasiteye sahiptir.

2014 yılından beri ürettiği transmikserleri yurtiçi kullanıcılar yanı sıra birçok ülkeye ihraç eden **NT Makina A.Ş.**, imalat tecrübesini sürekli geliştirerek ihracatta artış sağlamakta ve her geçen gün müşteri portföyünü arttırmaya devam etmektedir.

PRODUCTION

NT Makina A.Ş. operates on an area of total 4.500 m² in which 2.500 m² open and 2.000 m² closed parts with a manufacturing capacity of min. 2 pcs transmixers per day in where total 3 pcs are in production line at the same time.

NT Makina A.Ş. is manufacturing transmixers from capacity of 4 m³ up to 16 m³ dry and wet systems, tunnel types, lightened and semi-trailer types as a standard manufacturing schedule and upon customer's requirements, special capacity and specifications could be manufactured also. **NT Makina A.Ş.** has proved its manufacturing capabilities in the market by such variable strategy.

From 2014 till today, **NT Makina A.Ş.** has delivered their transmixers to many countries and with trained staff and experiences, new customer's are entering in group's portfolio continuously.



YAŞ SİSTEM TRANSMİKSER WET SYSTEM TRANSMIXER



YAŞ SİSTEM TRANSMİKSER / WET SYSTEM TRANSMIXER

TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS	6 m ³	8 m ³	9 m ³	10 m ³	12 m ³
		NTY 6	NTY 8	NTY 9	NTY 10	NTY 12
Nominal Kapasite, m ³	Nominal Capacity, m ³	6	8	9	10	12
Geometrik Hacim, m ³	Geometrical Volume, m ³	14	14,6	15,8	16,9	19,6
Su Hacmi, m ³	Water Volume, m ³	9,5	9,5	9,6	9,6	9,8
Doluluk Oranı, %	Fullness Ratio, %	60	60	64	64	65
Kazan Dönüş Hızı, dk/dv	Drum Revolving Speed, min/rev	0/15	0/15	0/15	0/15	0/15
Gerekli Güç, kw/hp	Power Requirements, kw/hp	58	58	70	70	77
Su Pompası, lt/dk	Water Pump, lt/min	413	413	413	413	413
Su Tank Kapasitesi, lt	Water Tank Capacity, lt	850	850	850	850	850
Şase Uzunluğu, mm	Chasis Length, mm	5.600	5.800	5.800	5.800	6.550
Yükseklik, mm	Height, mm	2.700	2.700	2.770	2.770	2.760
Ağırlık Merkezi, mm	Center of Gravity, mm	2.300	2.395	2.710	2.710	2.710
Kazan Çapı (maks.), mm	Drum Diameter (max.), mm	2.100	2.200	2.350	2.350	2.300
Ağırlık, kg	Weight, kgs	3.600	3.800	3.900	4.000	4.700



Yaş sistem transmikserler standart olarak 6 m³, 8 m³, 9 m³, 10 m³ ve 12 m³ kapasitede imal edilmektedirler. Özellikle hazır beton ve inşaat sektörünün ihtiyaçları için tasarlanan yaş sistem mikserler, günümüzde en yaygın kullanılan tiplerdir. Hazır betonun kullanım yerine istenilen kalite ve güvende taşınmasına uygun nitelikteki tasarım ve ekipmanları ile transmikserler, günümüzde inşaat sektörünün kaliteli beton yapılar inşa etmesine önemli katkı sağlamaktadır.

Wet system transmixers are manufactured in 6 cbm, 8 cbm, 9 cbm, 10 cbm and 12 cbm capacities in standard schedule. Wet system transmixers which are designed for the special requirements of ready-mix concrete and construction sectors, are most commonly used transmixers. Transmixers designed and equipped to transport the ready-mix concrete in good quality to the site, has a great contribution to the construction companies in constructing of high quality concrete structures.



KURU SİSTEM TRANSMİKSER DRY SYSTEM TRANSMIXER



KURU SİSTEM TRANSMİKSER / DRY SYSTEM TRANSMIXER

TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS	6 m ³	8 m ³	9 m ³	10 m ³
		NTK 6	NTK 8	NTK 9	NTK 10
Nominal Kapasite, m ³	Nominal Capacity, m ³	6	8	9	10
Geometrik Hacim, m ³	Geometrical Volume, m ³	14,2	14,6	15,8	16,9
Su Hacmi, m ³	Water Volume, m ³	9,0	9,5	9,6	9,6
Doluluk Oranı, %	Fullness Ratio, %	58	60	64	64
Kazan Dönüş Hızı, dk/dv	Drum Revolving Speed, min/rev	0/15	0/15	0/15	0/15
Gerekli Güç, kw/hp	Power Requirements, kw/hp	58	58	70	70
Su Pompası, lt/dk	Water Pump, lt/min	413	413	413	413
Su Tank Kapasitesi, lt	Water Tank Capacity, lt	1.500	1.500	1.500	1.500
Şase Uzunluğu, mm	Chasis Lenght, mm	5.800	5.800	5.800	5.800
Yükseklik, mm	Height, mm	2.600	2.700	2.770	2.770
Ağırlık Merkezi, mm	Center of Gravity, mm	2.150	2.395	2.710	2.710
Kazan Çapı (maks.), mm	Drum Diamater (max.), mm	2.100	2.200	2.350	2.350
Ağırlık, kg	Weight, kgs	3.700	3.900	4.000	4.100



Kuru sistem transmikseler standart olarak 6 m³, 8 m³, 9 m³ ve 10 m³ kapasitelerde imal edilmektedirler. Özellikle hazır betonun uzun mesafe taşınması gerektiği durumlarda tercih edilmektedir.

Dry System Transmixers are manufactured in 6 cbm, 8 cbm, 9 cbm and 10 cbm capacities in standard schedule. It is preferred for the situations where the ready-mix concrete has to be transported for long distances.



HAFİFLETİLMİŞ TRANSMİKSER LIGHTENED TRANSMIXER



HAFİFLETİLMİŞ TRANSMİKSER / LIGHTENED TRANSMIXER					
TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS	7 m ³	8 m ³	9 m ³	10 m ³
		NTH 7	NTH 8	NTH 9	NTH 10
Nominal Kapasite, m ³	Nominal Capacity, m ³	7	8	9	10
Geometrik Hacim, m ³	Geometrical Volume, m ³	14,2	14,6	16,4	16,9
Su Hacmi, m ³	Water Volume, m ³	9,0	9,5	9,6	9,6
Doluluk Oranı, %	Fullness Ratio, %	60	60	64	64
Kazan Dönüş Hızı, dk/dv	Drum Revolving Speed, min/rev	0/15	0/15	0/15	0/15
Gerekli Güç, kw/hp	Power Requirements, kw/hp	58	58	65	70
Su Pompası, lt/dk	Water Pump, lt/min	413	413	413	413
Su Tank Kapasitesi, lt	Water Tank Capacity, lt	350	350	350	350
Şase Uzunluğu, mm	Chasis Length, mm	5.800	5.800	5.800	5.800
Yükseklik, mm	Height, mm	2.700	2.700	2.770	2.770
Ağırlık Merkezi, mm	Center of Gravity, mm	2.395	2.395	2.710	2.710
Kazan Çapı (maks.), mm	Drum Diameter (max.), mm	2.200	2.200	2.350	2.350
Ağırlık, kg	Weight, kgs	3.300	3.500	3.600	3.700



Hafifletilmiş transmikserler standart olarak 7 m³, 8 m³, 9 m³ ve 10 m³ kapasitelerde imal edilmektedirler. Karayolu taşıma kanununa uygun olarak imal edilmeye başlanan hafifletilmiş transmikserlerde, aşınmaya dayanıklı özel kalite malzeme kullanılarak gövde sacı daha inceltilmiş olup bazı aksesuarların özel tasarımı sebebi ile toplam mikser ağırlığı azaltılmakta ve taşınacak beton miktarı arttırılmaktadır. Bu sayede transmikserlerde minimum ağırlık 3.300 kg düzeyinde tasarlanabilmektedir.

Lightened type transmixers are manufactured in 7 cbm, 8 cbm, 9 cbm and 10 cbm in standard schedule. The manufacturing of lightened transmixers started in accordance with the Road Transportation Law. In such transmixers, with the usage of special grade wear resistant steel materials resulting in a reduction in the thickness of mixer body and special designed equipment, total weight of the transmixer is to be reduced around 3.300 kgs while the total transported amount of ready mix concrete is to be increased.



SEMİ TREYLER TİP TRANSMİKSER SEMI-TRAILER TYPE TRANSMIXER



TREYLER TRANSMİKSER (STANDART VE HAFİFLETİLMİŞ) / TRAILER TRANSMIXER (STANDARD AND LIGHTENED)				
		HAFİFLETİLMİŞ / LIGHTENED	STANDART / STANDARD	
TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS	12 m ³	12 m ³	15 m ³
		NTLT 12	NTST 12	NTST 15
Nominal Kapasite, m ³	Nominal Capacity, m ³	12	12	15
Geometrik Hacim, m ³	Geometrical Volume, m ³	19,6	19,6	19,9
Su Hacmi, m ³	Water Volume, m ³	9,8	9,8	9,9
Doluluk Oranı, %	Fullness Ratio, %	65	65	65
Kazan Dönüş Hızı, dk/dv	Drum Revolving Speed, min/rev	0/15	0/15	0/15
Gerekli Güç, kw/hp	Power Requirements, kw/hp	77	77	77
Su Pompası, lt/dk	Water Pump, lt/min	413	413	413
Su Tank Kapasitesi, lt	Water Tank Capacity, lt	350	850	850
Şase Uzunluğu, mm	Chassis Length, mm	7.000	7.000	7.500
Yükseklik, mm	Height, mm	2.760	2.760	2.760
Ağırlık Merkezi, mm	Center of Gravity, mm	2.710	2.710	2.710
Kazan Çapı (maks.), mm	Drum Diameter (max.), mm	2.350	2.300	2.300
Ağırlık, kg	Weight, kgs	8.000	8.400	9.200





Treyler tip transmikserlere, standart olarak 12m³ ve 15m³ kapasitelerde imal edilmektedir. Treyler transmikserler özel kullanım amacı ile imal edilmektedir. Mikser, treyler şasesi üzerine monte edildiği için istendiğinde mikser kullanım yerinde bırakılmaktadır. Bu sayede çekici başka bir treyler ile kullanılabilir. İstendiğinde 10m³ ve 12m³ kapasitelerde hafifletilmiş olarak da imal edilmekte ve bu da Karayolu Taşıma Kanunu'na uygun olarak daha fazla hazır beton taşıma avantajı sağlamaktadır.

Trailer type transmixers are manufactured in 12 cbm and 15 cbm capacities in standard schedule. Trailer type transmixers are manufactured according to customer's demand. Since the mixer is assembled on a trailer chassis, Trailer transmixers can be separated and kept at site while the front truck is to be used for other purposes. If requested, lightened type Trailer transmixers could be manufactured in 10 cbm and 12 cbm capacities. In such types, due to road transportation limits, higher tonnage of ready-mix concrete could be transported in one time.

■ TÜNEL TİP TRANSMİKSER TUNNEL TYPE TRANSMIXER



TÜNEL TİP TRANSMİKSER / TUNNEL TYPE TRANSMIXER				
TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS	6 m ³	7 m ³	8 m ³
		NTT 6	NTT 7	NTT 8
Nominal Kapasite, m ³	Nominal Capacity, m ³	6	7	8
Geometrik Hacim, m ³	Geometrical Volume, m ³	13,9	14,1	14,6
Su Hacmi, m ³	Water Volume, m ³	6,5	6,5	6,5
Doluluk Oranı, %	Fullness Ratio, %	56	58	60
Kazan Dönüş Hızı, dk/dv	Drum Revolving Speed, min/rev	0/15	0/15	0/15
Gerekli Güç, kw/hp	Power Requirements, kw/hp	55	58	58
Su Pompası, lt/dk	Water Pump, lt/min	413	413	413
Su Tank Kapasitesi, lt	Water Tank Capacity, lt	350	350	350
Şase Uzunluğu, mm	Chassis Length, mm	5.400	5.500	5.800
Yükseklik, mm	Height, mm	1.900-2.300	1.900-2.300	1.900-2.300
Ağırlık Merkezi, mm	Center of Gravity, mm	2.250	2.300	2.395
Kazan Çapı (maks.), mm	Drum Diameter (max.), mm	2.000	2.100	2.100
Ağırlık, kg	Weight, kgs	3.300	3.400	3.500



Tünel tip transmikserler, standart olarak 6 m³, 7 m³ ve 8 m³ kapasitelerde imal edilmektedirler. Özellikle düşük yükseklikler içeren tünel, HES vb. projelerde hazır betonu taşıyabilmek amacı ile tasarlanan tünel tip transmikserler ile inşaat firmalarının kullanım yerlerine kaliteli beton taşımalarına olanak sağlanmaktadır. Yapılan özel tasarım ile mikser boyutları kullanılan araca göre ayarlanan tünel tip transmikserler son yıllarda yoğun kullanım alanı bulmaktadır.

Tunnel type transmixers are manufactured in 6 cbm, 7 cbm and 8 cbm in standard schedule. Tunnel type transmixers which are designed to be used in the lower height places like tunnel constructions and HES (Hydro Electric Station) projects provides the transportation of good quality ready-mix concrete at site. Transmixer's drums is specially designed according to the truck sizes and such kind of transmixers are used widely nowadays.



Açık ve kapalı alanlarda toplam 4.500 m² üretim parkı





Total 4500 m² open and closed areas

■ KAZANLAR DRUMS

Tüm mikser kazanları 5 mm kalınlığında ERDEMİR üretimi 9435 kalite sac malzemeden veya 4 mm hafifletilmiş aşınmaya dayanıklı TBL, 30 MnB5 veya Domex kalite sac malzemelerden imal edilmektedir. Kazan gövde malzemeleri bilgisayar kontrollü plazma kesim tezgâhında sac malzemeye zarar vermeden kesilir. Kazan sac malzeme bükümleri özel silindirler tarafından hassas ölçülerde ve malzemeyi deforme etmeyecek şekilde yapılır. Kazana monte edilecek iç helezonlar da aynı kalite sac malzemeden özel kesimler yapılarak imal edilir ve kazan içlerine kaynak edilir.

Kaynaklar otomatik robot kaynağıdır. Kazan kapakları da preste şekillendirilip kazan gövdesine monte edilir. Kazan iç helezonlarının kullanım sırasında aşınmalarını azaltmak için üzerlerine 10x10 mm kare malzemeden yapılmış ilave parçalar eklenir. Kaynaklar otomatik robot kaynağıdır. Kaynaklı imalat tamamlandıktan sonra mikser kazanı balans tezgâhına alınıp komple balans işlemine tabi tutulur. Bu işlemde saptanan balans ayarlamaları da özel torna tezgâhında gerçekleştirilir.

Drum materials are 5 mm in thick ERDEMİR 9435 quality steel plate or 4 mm special lightened and wear resistant steel of quality TBL, 30 MnB5 or 3 mm Domex. Body plates are to be cut into length by using computer controlled plasma cutting machines without any deformation. Drum bodies are bended in the bending cylinders with a special care to prevent any deflection on the material. Same quality steel materials are necessary for the manufacturing of the inner spiral parts and they are welded to the inside of the drum body.

All weldings are robot welding. Drum cover is formed by pressing and to be put on the top part to complete the mixer body. To prevent the wearing of the inner spirals, additional 10x10 mm square steel profiles are welded on the spirals. After completion of welding operations, drums are to be balanced on the balance machines and necessary adaptation is going to be made in a special lathing machine.



■ KAZAN DÖNÜŞ RİNGİ DRUM ROTATION RING



Kazan dönüş ringi özel sipariş üzerine imal ettirilmiş olan 80x80 mm ebadında özel alaşımlı çelik malzeme kullanılarak üretilir. İstenen ebatta bükülerek imal edilen ring, aşınmaya dayanıklı bir malzeme olup kullanım aşamasında sertleşmeye devam eden bir özelliğe sahiptir. Kullanım esnasında kırılmaları engelleyen geçmeli bir sisteme sahip olan ring, hassas tezgahlarda işlenerek kullanıma hazır hale getirilir.

Drum ring is made from a special alloyed steel with the dimension of 80x80 mm and manufactured by a special drawing method. This alloyed steel material is a wear resistant steel and become more hardened during using stage. This ring is to be produced by a special lathing operation with precise dimensions. Ring is a telescopic system and for hat reason there is no any risk for cracking during operation.

■ KAZAN BOMBESİ DRUM CAMBER

Kazan bombesi, 8 mm kalınlığında ERDEMİR 9435 kalite sac malzemeden imal edilmektedir. Bombe üzerindeki kazan bağlantı flanşı ise GS 38 kalite çelik malzemeden yapılmaktadır. Bombe iç kısımlarına ise takviye malzemeler ilave edilerek aşınmaya ve yıpranmaya karşı dayanımı arttırılmıştır.

The drum camber is made of 8 mm thick ERDEMİR 9435 quality steel material. Connection flanges are made from GS 38 quality materials. In order to increase the resistant for abrasion and increase the strength of camber, extra supports are welded to inner parts.



TRANSMİKSER TAŞIYICI ŞASESİ MIXER CARRIER CHASSIS

Transmikser taşıyıcı şasesinin toplam kalınlığı 20 mm olup, her biri 10 mm' lik özel imalat NPU profilden üretilen iç ve dış şaseden meydana gelmektedir. Araç üstüne uygun şekilde yerleştirilebilmesi için şase uygun bir formda deforme edilmeden ve kesim yapılmadan pres altında bükülerek şekillendirilir. Şasede herhangi bir ek mevcut değildir. Tek parça hâlinde bükülüp araca monte edilmektedir. Şase bağlantı plakaları 200x220 mm ebadında ve 10 mm kalınlığında DIN EN 10025-94 normunda S235 JR kalite sac malzemeden yapılmaktadır.

Total thickness of the mixer chassis is 20 mm which is composed of an inner and an outer parts each of them is made from 10 mm thick NPU profiles. The chassis is formed under hydraulic press without any deformation to a suitable form that would fit the trucks during assembly. The whole chassis body is manufactured as one part. The bending is made on the whole structure to fit the truck properly. The connection plates for chassis are made from steel plate of 200x220 mm in dimensions from DIN EN 10025-94 norm S235 JR quality material.



■ TAŞIYICI ÖN VE ARKA AYAKLAR FRONT AND REAR CARRIER LEGS

Taşıyıcı ayakların gövdesi DIN EN 10025 – 94 normunda S235 JR kalite 7-8 mm kalınlığında çelik malzemeden imal edilmekte; bağlantı ayakları ise 6 mm kalınlıkta özel kutu profilden yapılmaktadır. Dayanıklılığı arttırmak için iç kısımlara eklenen 8 mm kalınlığında destekler ile tüm yapı güçlendirilmektedir. Ön taşıyıcı ayak üzerine planet altı tablo sacı olarak 15 mm kalınlığında malzeme de ilave edilmektedir. Arka taşıyıcı üst makara bağlantı plakası ise 10 mm kalınlığında sacdan yapılmaktadır. Ön ve arka taşıyıcı ayaklarında bulunan döküm bağlantılara ilaveten ön ve arka kısımda ek bağlantılar da bulunmaktadır. Taşıyıcı ayak bağlantı pabuçları GS45 çelik dökümden, saplamalar ise S8 kalite 20 mm yuvarlak malzemeden imal edilmektedir.



Body of the carrier legs is made of 7-8 mm thick steel plate of quality DIN EN 10025-94 norms S235 JRG2 material and connection legs are made by using 6 mm square profiles. The structure is strengthened with additional 8 mm supports. 15 mm thick plate is to be mounted under planet over front leg carriers. The pulley connection plate of rear carrier is made from 10 mm thick material. In addition to the cast steel connections, there are additional connection parts in both front and rear parts. The connection part of carrier legs is made from GS45 quality steel casting and stud bolts are made from S8 quality 20 mm dia. materials.



OLUK GRUBU CHUTE GROUP



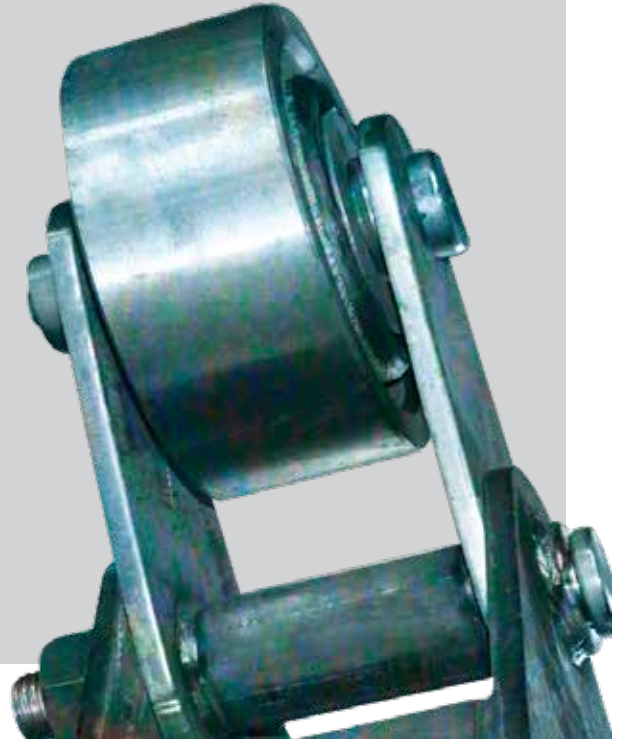
Oluk Grubu, dolum oluğu, "V" oluk, döner oluk ve biri kısa, ikisi uzun olan ilave oluklardan oluşmaktadır. Oluklar, 4 mm kalınlığında, DIN EN 10025 – 94 normunda S235JR kalite çelik malzemeden imal edilmektedir. İlave oluklar ise aşınmaya dayanıklı polietilen malzemeden yapılmakta ve ızgarası ise özel kutu profillerden üretilmektedir. Oluk kaldırma sistemi bir hidrolik kriko ile sağlanmaktadır. Bu sistem tüm mikser gruplarında standart olarak kullanılmaktadır.

Chute Group contains a Filler Chute, a "V" Chute, a Revolving Chute and the Additional Chute which consists of one short and two long chutes. These chutes are made from 4 mm thick DIN EN 10025-94 norm S235 JR quality steel material. Additional chutes are made from polyethilen materials and grating are from special steel profiles. Chute lifting system is provided by a hydraulic Jack. This system is standard for all type of mixers.

TAŞIYICI MAKARA SİSTEMİ CARRIER PULLEY SYSTEM

Taşıyıcı makara sistemi, tekli sistemden oluşmakta olup bir yapıda olup ringe iki ayrı bölgeden temas ederek çalışmaktadır. Makaralar orta göbeklerinden oynar sistemli oldukları için beşikleme sistemi mevcuttur. Makaralar 280 mm çapında olup göbek rulmanları maksimum büyüklükte tasarlanmıştır. Taşıyıcı makara sistemi malzemesi GGG-60 kalite sfero dökümdür.

Carrier pulley system is a mono system and operates by contacting to the ring in two directions. The pulleys have waving system in the hub and for that reason there is a cradling system in it. Pulleys are 280 mm in diameter and roller bearings used inside are designed in a maximum size suitable for them. This system is made by GGG-60 quality sphero casting



SU DEPOSU WATER TANK



Su deposu tüm mikserlerde standart olarak yer almakta ve mikser tipine göre farklı kapasitelerde imal edilmekte olup doluluk oranı ise isteğe bağlı olarak ayarlanmaktadır. Su deposu 4 mm kalınlıkta DIN EN 10025 – 94 normunda S235JR kalite sac malzemeden bükülerek imal edilmektedir. Tüm depolarda su göstergesi ve doluluk oranı gösteren ölçüm göstergeleri ve sistemleri mevcuttur.

Water tank is a standard accessory for all mixer types and manufactured with a various capacities depending on the type of mixer while the fullness ratio varies. The water tank is manufactured from 4 mm thick DIN EN 10025-94 norm S235 JR quality steel plate. All water tanks contain water indicator along with a measurement device for the fullness ratio.



OLUK GRUBU CHUTE GROUP



Plastik mikser çamurluğu hafifletilmiş, aşınma ve darbelere dayanıklı ithal malzemeden yapılmaktadır.

Plastic mixer fenders are manufactured by using special imported materials which are more lightened and durable against abrasion and impact shocks.

KUMLAMA VE BOYAMA SAND BLASTING AND PAINTING

Mikser imalatı tamamlandıktan sonra mikser şasesi boyama öncesi grit ile kumlanarak (**grit, sac yüzeyinde küçük dişler açarak boyanın yüzeye daha yüksek bağ ile tutunmasını sağlar**) bütün yüzey temizlenir ve boya için hazır hale getirilir. Çelik macun uygulaması ile tüm yüzey elden geçirildikten

sonra korozyona dayanıklı iki bileşenli epoksi astar boya ile iki kat boyanır. Uygulanan astar 80-100 mikron kalınlığındadır. Daha sonra çift bileşenli korozyona dayanıklı ve dolgu gücü yüksek akrilik oto boyası ile istenen renklerde çift kat boyanır ve 80 derece fırında 1 saat fırınlanır.



After completion of mixer manufacturing, the mixer chassis is to be applied for sand blasting by grit (grit is making small teeth on the surface of the steel to form a better adherence for the paints) and all surfaces are to be cleaned and be ready for the painting. Then a special filler paste is applied as a pretreatment. As a first stage, two components anti corrosive epoxy primer coat is applied for two times. The applied primary coat thickness would be approx 80-100 microns. Then anti corrosive 2K arcylic auto paint will be applied as two coats. Finally mixer will be kept in the furnace for one hour.

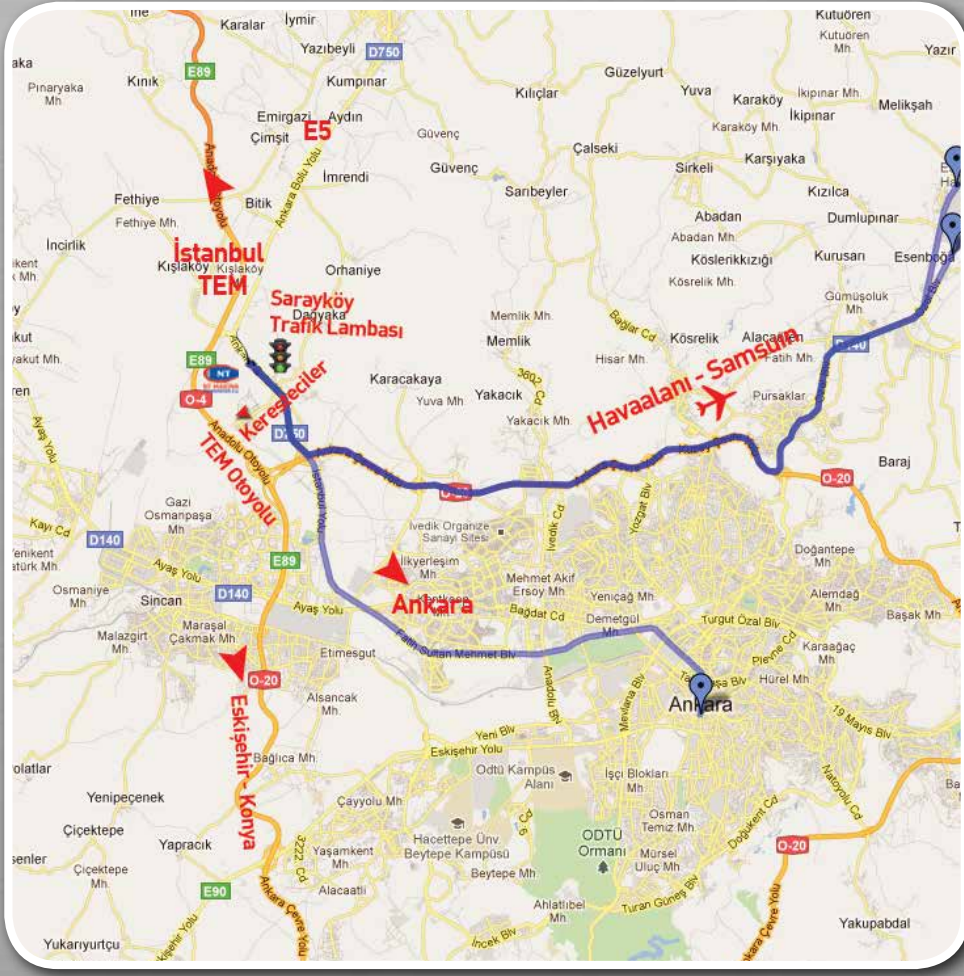






SERTİFİKALAR CERTIFICATES





**3 KİTADA 30'DAN FAZLA  LKEYE
TRANSMİKSER İHRAÇ EDİYORUZ!**

**EXPORTING MORE THAN
30 COUNTRIES IN 3 CONTINENTS!**

Adres / Address : Saray Mahallesi 195. Sokak No : 1 Kahramankazan / ANKARA – TÜRKİYE
Telefon / Phone : +90 312 815 50 06 - +90 312 815 22 22 | Faks – Fax : +90 312 815 41 94
e-mail / e-posta : info@ntmakine.com | web : www.ntmakine.com
Instagram : ntmakine transmikser | Facebook : NT Makine